

FICHE TECHNIQUE Nr.234



LawiDur-Eisenglimmer

(vernis bi-composant à base de PU, aspect brillant satiné)

mise à la teinte avec **einZA mix**

I. Matériau

einZA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung est un matériau de revêtement bi-composant de grande qualité permettant une protection optimale des surfaces et répondant aux exigences les plus élevées. Grâce à sa structure en forme d'écailles, ce vernis micacé bi-composant permet des travaux particulièrement résistants et est garant d'une longue durée de vie.

Type de matériau	revêtement micacé bi-composant pour extérieur et intérieur
Usages	revêtement de finition anti-corrosion avec effet micacé répondant aux exigences les plus élevées, destiné aux constructions et fenêtres en acier, mâts, ponts, portails, clôtures, raffineries etc.
Coloris	via le système de mélange de couleurs einZA mix, dans toutes les teintes de fer micacé DB selon la norme TL 918 300, feuille 101 disponible
Degré de brillance	brillance satinée
Densité	1,350 g/cm ³ (mélange prêt à l'emploi)
Base liante	combinaison de résines acryliques polyuréthanes
Rapport de mélange	vernis de base : durcisseur = 7 : 1 (parties en poids)
Base de pigmentation	pigments résistants à la lumière et aux intempéries.
Résistance à la température	jusqu'à +120 °C et -40 °C (mise en œuvre dans des conditions normales)
Conditionnement	vernis de base et durcisseur : 1 l - 3 l - 10 l

II. Propriétés et indications d'usage

Photostabilité	excellente
Résistance aux substances chimiques	résiste à un grand nombre d'acides et de bases, aux carburants, aux huiles lubrifiantes, huiles de coupe, huiles hydrauliques, aux solutions salines, à l'eau de mer, l'eau douce, aux détergents, aux graisses, à l'alcool et à de nombreuses autres solvants.
Résistance aux frottements /aux chocs / aux intempéries / adhérence / élasticité	sont supérieures aux exigences définies par les normes DIN par les conditions VOB.
Propriétés particulières	bon pouvoir isolant électrique et bonne aptitude à la décontamination
Dilution	avec einZA LawiDur-Spezialverdünnung

Application au rouleau (petites surfaces)	non-dilué (évtl. dilué avec max. 5%)
Application en pulvérisation (HVLP)	avec l'appareil HVLP "EcoFinish" de Storch
Viscosité de pulvérisation	dilué à raison de 15 à 20 % avec einzA LawiDur-Spezialverdünnung taille de buse 1,3 - pression: max. 0,41
Pulvérisation airless	non-dilué, convient aux appareils à pistons et à membranes (respecter les consignes émises par les fabricants d'appareils).
Durée de séchage (20 °C 65 - 75 % taux d'humidité rel. de l'air; couche de 100 µm d'épaisseur)	sec à la poussière après env. 10 - 15 min. sec au toucher après env. 20 - 30 min. solide après env. 60 min. - dur après env. 6 h. séchage final et résistance optimale aux sollicitations après 7 jours.
Durée de vie du pot (potlife)	par 20 °C = 8 h au plus
Rendement	env. 8 - 10 m ² / l de mélange prêt à l'emploi.
Recouvrable	après une nuit complète de séchage. Afin d'obtenir une bonne adhérence intermédiaire, il est indispensable d'appliquer la couche suivante au plus 24 h après la précédente; dans le cas contraire, il faudra procéder à un ponçage intermédiaire. La température de mise en œuvre ne doit pas être inférieure à +10 °C; le taux d'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieur à 75 %. S'assurer avant la mise en œuvre que les appareils, l'air comprimé ainsi que les objets destinés à être recouverts soient secs, car l'humidité risquerait de provoquer des perturbations superficielles. Sur les surfaces inclinées, il est impératif de passer un léger brouillard de pulvérisation.
Nettoyage des instruments	avec einzA LawiDur-Spezialverdünnung ou avec einzA Universal-Nitroverdünnung

III. Succession des couches et techniques d'application

Afin d'obtenir des travaux de vernissage parfaits et des surfaces régulières, il est recommandé de ne mettre en œuvre einzA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung seidenglänzend qu'en pulvérisation.

Pour appliquer le vernis sur des petites surfaces, nous recommandons le recours à un rouleau en mousse en nitro fixé arrondi et concave ; la mise en œuvre doit s'effectuer rapidement et dans un seul sens, mais il faut signaler que même en respectant ces consignes et une fois les opérations terminées, la formation d'une certaine structure superficielle ne pourra pas être évitée.

Une apparition de légères nuances et des traînées est liée au système et ne peut être évitée lors d'un recours à une application au pinceau ou au rouleau d'un vernis micacé basé sur des pigments d'aluminium surnageant.

Les résultats de vernissage obtenus au rouleau peuvent être améliorés en rajoutant 1 à 5 % au plus du produit diluant einzA LawiDur-Spezialverdünnung.

Les récipients contiennent les quantités exactes et ajustées de vernis de base et de durcisseur.

Mélanger soigneusement les deux composants -vernis de base et durcisseur- avant l'emploi.

Laisser reposer et réagir env. 15 min. le mélange ainsi obtenu.

Puis ajouter la dilution éventuellement nécessaire.

Système d'application sur fer et acier

Éliminer la rouille de façon professionnelle et nettoyer afin d'obtenir un support exempt de laminage et de calamine, propre, sec et sans graisses. Les surfaces hautement sollicitées en extérieur doivent être préalablement traitées conformément aux consignes décrites par la norme en vigueur EN 12 944 partie 4 afin d'obtenir le degré de préparation de surface SA 2 ½ ou SA 3.

- 1ère couche de fond avec einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer
- 2nde couche de fond avec einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer
- couche intermédiaire avec einzA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung
- couche de finition avec einzA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung

IV. Indications de sécurité et étiquetage

Point d'éclair supérieur à 40 °C.
Classification matières dangereuses (VbF) aucune.

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur www.einZA.com ou par e-Mail à sdb@einZA.com.

Veuillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie j).

PS : max. 500 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einZA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung: < 500 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Edition 04/2022 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.