

TECHNISCHE GEGEVENS nr.158A



Lawinol

hoogglanzend en zijdeglanzend

aan te kleuren over **einZA mix**

I. Materiaal

einZA mix Lawinol hoogglanzend en einZA mix Lawinol zijdeglanzend zijn sneldrogende, aromaarme 1-componenten-alkydharslakken voor binnen en buiten, met hoge weerbestendigheid en goede glans- en kleurstabiliteit.

De snelle droging van einZA mix Lawinol maakt tijd- en kostenbesparend schilderwerk mogelijk.

Soort materiaal	sneldrogende 1-componenten machine- en industrieklak voor binnen en buiten, stoot-, slag- en krasvast	
Gebruiksdoel	voor hoogwaardig schilderwerk op voorbehandelde hout- en metaalondergronden, zoals bijv. voor meubels, landbouwmachines en -apparatuur, vrachtwagens en industriële machines.	
Kleuren hoog- en zijdeglanzend	een groot aantal kleuren via einZA mix L met de basisverven 1, 2 en 3.	
Kleuren Metallic zijdeglanzend	Kleurbaar over einZA mix L met basisverf ME in 38 decoratieve Metallic-effect kleuren naar RAL.	
Glansgraad	hoogglanzend en zijdeglanzend	
Dichtheid	1,000 - 1,300 g/ml, afhankelijk van de kleur.	
Bindmiddel	met olie gemodificeerde, speciale alkydhars	
Pigment	zuivere, onversneden pigmenten	
Temperatuurbestendigheid	tot 80 °C	
Verpakkingsmaten	einZA mix L (basis 1, 2 en 3): einZA mix Metallic (basis ME)	10 l - 3 l - 1 l (hoog- en zijdeglanzend) 3 l - 1 l (zijdeglanzend)

II. Eigenschappen en verwerkingsvoorschriften

Lichtbestendigheid	zeer goed
Chemicaliënbestendigheid	goed tegen zwakke zuren, logen en huishoudreinigingsmiddelen
Schuurbestendigheid / waterbestendigheid / hechting / elasticiteit / stootvastheid	voldoet aan de eisen van de DIN- en aan de VOB-voorwaarden
Verdraagzaamheid	onderling mengbaar in elke verhouding, niet mengen met andere producten
Verdunningen	afhankelijk van de applicatieprocedure
Schilderen en rollen,	onverdund (eventueel geringe toevoeging van einZA Lackverdunnung-Terpentinersatz)
Airless spuiten	onverdund, verstui-vermaat: 0,013-0,015 inch
Hogedruksputten	tot maximaal 20 % verdund met Lackverdunnung-Terpentinersatz of met einZA Universal.Nitroverdundung

z.o.z.!

Droogtijden (20 °C, 65 – 75 % rel. luchtvl., 60 µm natte laag)
na ca. 20-30 minuten stofdroog en na ca. 2-3 uur kleefvrij.
Rendement ca. 80 ml/m² bzw. 12 m²/l

Bewerking

Overschilderbaar na ca. 3 - 4 uur
Reiniging van de gereedschappen einzA Universal-Nitroverdünnung (thinner).
Verwerkingstips voor einzA mix Lawinol zijdeglanzend en einzA mix Lawinol Maschinenlack Metallic:
Voor optimaal schilderwerk met een homogeen, gelijkmatig oppervlak, geeft spuittoepassing het beste resultaat. Bij kwast- en rolverwerking het materiaal vol opzetten en in één richting opstrijken; snel werken om aanzetten te vermijden. Bij kwastverwerking verdient een platte, langharige kwast de voorkeur. Bij rolverwerking adviseren wij de toepassing van concaaf afgeronde schuimrollers. Bij kwast- en rolverwerking moet gerekend worden met een lichte bontheid, zoals bekend voor lakken met opdrijvende aluminiumpigmenten

III. Systeemopbouw en toepassingstechniek

einzA mix Lawinol is uitermate geschikt voor het snel uitvoeren van schilderwerk op hout-, kunststof- en metaalondergronden, daar waar snel hergebruik i.v.m. productiedoorstroming en/of kosten vereist is.

Systeemopbouw op metaal- en kunststofondergronden:

IJzer en staal vakkundig ontroesten en reinigen, zodat de te behandelen ondergrond vrij van walshuid en hamerslag, schoon, droog en vetvrij is. Direct na het ontroesten de eerste laag aanbrengen, zodat de maximale hechting en roestwerende werking kan worden bereikt.

Primerlaag op ijzer en staal met einzA Rapid-primer of met einzA (mix) All-Grund (buiten 2 x).

Tussenlaag met einzA mix Lawinol hoogglanzend of zijdeglanzend.

Deklaag met einzA mix Lawinol hoogglanzend of zijdeglanzend.

Bij schilderwerk op duroplastische kunststoffen en hard-pvc moeten vet, stof of verdere verontreinigingen zorgvuldig van de ondergrond worden verwijderd. Vervolgens moet de te schilderen ondergrond geschuurd worden.

Zink- en verzinkte ondergronden met ammoniak, onder toevoeging van een scheutje afwasmiddel (Pril e.a.) reinigen en ontvetten, vervolgens met perlon- of nylonvlies (Scotch Brite e.a.) schuren en met schoon water voldoende nawassen. Non-Ferro metalen grondig ontvetten, schuren en zorgvuldig reinigen.

Primerlaag op kunststof- en non-ferro-metaalondergronden met einzA (mix) Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer, of met einzA (mix) All-Grund.

Tussenlaag met einzA mix Lawinol hoogglanzend of zijdeglanzend.

Deklaag met einzA mix Lawinol hoogglanzend of zijdeglanzend.

Systeemopbouw op houtondergronden:

Grondlaag met einzA Rapid-Primer, of met einzA (mix) All-Grund

Tussenlaag met einzA mix Lawinol hoogglanzend of zijdeglanzend.

Deklaag met einzA mix Lawinol hoogglanzend of zijdeglanzend.

einzA mix Lawinol Maschinenlack is niet geschikt voor toepassing op kozijnen, ramen en buitendeuren.

IV. Veiligheidsaanduidingen en coderingen

Vlampunt boven 21 °C
Gevarenklasse naar VbF niet nodig

Het product valt onder de wetgeving gevaarlijke stoffen.

Alle noodzakelijke aanwijzingen zijn opgenomen in het veiligheidsblad, volgens (EG) wetgeving nr. 1272/2008.

Op ieder moment oproepbaar op www.einzA.com of aan te vragen via sdb@einzA.com.

De coderingen op het etiket raadplegen en aanhouden !

VOS-gehalte naar categorie II van de VOS-richtlijn 2004/42/EG

VOS-grenswaarde categorie II A (sub. i)

Oplosmiddel: max. 500 g/l. naar fase II (2010)

VOS-gehalte van einzA mix Lawinol Maschinenlack: < 450 g/l.

Bovenstaande gegevens zijn nauwgezet volgens de huidige stand van de techniek samengesteld en moeten als richtlijn gelden. Vanwege de veelzijdige toepassingen en werkmethoden zijn zij vrijblijvend, vormen geen basis voor contractuele rechtsbetrekking en ontheffen de verwerker niet van het op eigen verantwoordelijkheid testen van de geschiktheid van onze producten. Voor het overige gelden onze algemene voorwaarden.

Uitgave 02/2021; hiermee verliezen alle eerdere gegevens hun geldigheid.